

**TAKEUCHI®**



---

**TCR50-2**



MADE IN JAPAN



Tutte le macchine Takeuchi sono *Made in Japan*.  
Garanzia di elevata qualità, affidabilità e cura di ogni dettaglio.  
Dalla progettazione all'immissione sul mercato.

# DUMPER

CINGOLATO



**Peso operativo** 6.550 kg



**Potenza motore netta** 88,4 kW



**Capacità di carico** 3.700 kg



**Angolo di sterzata cassone** 180°



**Ampio angolo di scarico** 65°



# INDICE

## DUMPER CINGOLATO



### **PRESTAZIONI** 05

- Motore Stage V con DPF
- Elevata coppia motore
- Auto-decelerazione
- Guida silenziosa



### **COMFORT** 09

- Interni in stile automotive
- Display multi-informativo da 5,7"
- Comandi idraulici pilota
- Omologazione stradale



### **FUNZIONAMENTO** 13

- Allestimento stradale su richiesta
- Supera pendenze fino a 30°
- Particolarmente adatto a superfici instabili
- Ottimizzata distribuzione del peso



### **MANUTENZIONE** 14

- Doppio filtro carburante
- Filtro carburante
- Pompa di travaso carburante
- Accesso frontale a motore e batteria



### **SPECIFICHE** 17

- Ampio angolo di scarico di 65°
- Portata massima di carico 3.700 kg
- Cassone ribaltabile e con rotazione a 180°
- Velocità di traslazione fino a 9,5 km/h



# PRESTAZIONI

DUMPER CINGOLATO

**SU RICHIESTA È DISPONIBILE UNA VERSIONE ALLESTITA E OMOLOGATA  
PER LA CIRCOLAZIONE STRADALE**



- Camminamenti per ispezione
- Decelerazione con scalata automatica in discesa
- Sistema di arresto motore di emergenza
- Traslazione a 2 velocità
- Retrocamera



Un grande motore per affrontare con potenza qualsiasi asperità del terreno.

- Motore: 88,4 kW (120 cv) a 2500 g/min
- Coppia motore 410 Nm/1700 g/min
- Forza di trazione 72,2 kN



Grazie alle tacche da 5 cm, un grip perfetto è assicurato tra il cingolo e terreno.



Tutte le saldature continue sono realizzate con dei robot per avere il massimo dell'affidabilità e qualità.



Angolo di sterzata cassone 180°



Ottimizzata distribuzione del carico

- Capacità cassone ribaltabile 2,05 m<sup>3</sup>
- Capacità massima di carico 3.700 kg



Il nuovo Dumper cingolato TCR50-2 è ideale per le sfide più difficili su superfici impraticabili per altri!



Rulli con brandeggio permettono una perfetta adattabilità sul terreno irregolare o sconnesso senza rovesciarsi. Il TCR50-2 è adatto a tutte le applicazioni che necessitano di bassa pressione al suolo, al trasporto di carichi pesanti e per operare su superfici morbide come neve, sabbia, fango e ghiaia.



Massa operativa 6550 kg con ottima distribuzione del peso su tutta la superficie dei cingoli.



Questa macchina è in grado di soddisfare le esigenze di un'ampia gamma di clienti, come paesaggisti, appaltatori di servizi, operatori forestali e general contractor. Griglie di protezione superiore e posteriore omologate per offrire una maggiore sicurezza.



Cabina con sistema di sicurezza ROPS/ FOPS



Pedane flessibili adatte per elevati angoli di attacco



Struttura interamente in acciaio: il cofano motore, il coperchio di accesso laterale destro e il coperchio di accesso anteriore sono interamente realizzati in acciaio per aumentarne la durata.



Paraurti e protezione fari in acciaio tubolare



Motore conforme a EU Stage V / EPA Tier 4 - Turbocompresso con trattamento post scarico DOC + DPF + SCR



- Rulli cingolati a doppia flangia
- Traslazione a doppia velocità con scalata automatica in discesa
- Trasmissione finale planetaria a coppia elevata
- Cingoli in gomma da 450 mm.



Impianto idraulico con più pompe indipendenti per assicurare movimenti fluidi e combinati in ogni situazione.

- Comandi a joystick idraulici
- Serbatoio idraulico con indicatore del livello del fluido
- Cassone con rotazione a 180°
- Sfiato aria



Ralla sovradimensionata per avere più supporto operativo (peso max. 3.7 t) durante carico e scarico del materiale a sbalzo.

Cassone Heavy Duty capace di scaricare grandi quantità di materiale anche con una sola manovra, senza dover riposizionare la macchina su strade strette.



## GRIGLIE DI PROTEZIONE

Griglie di protezione superiore TOPS per rendere sicura ogni operazione di carico e scarico.





# COMFORT

DUMPER CINGOLATO

## EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE SU TCR50-2



Telecamera HD posteriore con visione perfetta dello spazio attorno alla macchina



2 luci cabina a LED e 1 posteriore per agevolare carico e scarico anche in condizioni di scarsa visibilità.



Sistema a 12 V con alternatore da 80 amp



Display multi-funzione a colore da 5,7" per controllo parametri macchina e motore.



Interruttori luce antipolvere a bilanciere



TSS (Takeuchi Security System; Immobilizer): l'immobilizzatore è un dispositivo che protegge la macchina dal furto mediante l'uso di chiavi codificate. I segnali vengono scambiati tra la macchina e la chiave e il motore non può essere avviato a meno che la chiave non sia una delle chiavi incluse con l'immobilizzatore. Se si tenta di forzare l'avviamento del motore utilizzando una chiave falsificata, viene attivato un dispositivo di allarme.



## COMPLETO CONTROLLO DELLA MACCHINA

### Takeuchi® Fleet Management (TFM system)

Dispositivo che permette di:

- Geo-localizzare la macchina
- Monitorare in remoto i parametri macchina e motore
- Programmare gli interventi di manutenzione
- Evitare i fermi macchina
- Ridurre i costi e aumentare la produttività





## BLOCCO PORTA

Blocco porta per poter lavorare con porta aperta in tutta sicurezza.



## ELEMENTO RIBALTABILE A 180°

offre all'operatore la forza e la durata che ci si aspetta dal leader del settore. Infatti, il Dumper rotante del TCR50-2 permette uno scarico laterale preciso ed efficiente, che impedisce la precoce usura dei cingoli.



Cabina ROPS/FOPS (Top Guard, Livello II): protegge l'operatore dal ribaltamento della macchina o dalla caduta di oggetti in ambienti pericolosi, come può accadere nel settore edile e forestale.



Leva di sicurezza per evitare un azionamento accidentale degli organi idraulici del dumper.



Comandi idraulici per avere un feedback reale di lavoro. Richiedono uno sforzo limitato, sono lisci e permettono all'operatore di controllare il veicolo in modo facile e preciso per lavorare in tutta sicurezza.



Aria condizionata per ottimizzare il comfort.



Comodo porta bicchiere.



Display multi-informativo da 5,7": mostra informazioni essenziali della macchina e consente all'operatore di visualizzare la telecamera posteriore.



Radio AUX con supporto USB e Bluetooth.



Interni come del segmento automotive: postazione dell'operatore aggiornata e ridisegnata rispetto a quella del vecchio dumper cingolato TCR50. La spaziosa cabina dell'operatore riduce la stanchezza e offre una visibilità eccezionale a 360°, oltre a funzioni standard di alto livello.



Sedile standard a sospensione regolabile in base al peso dell'operatore con schienale alto e poggiatesta, braccioli regolabili in altezza e cintura di sicurezza avvolgibile.



Lucernario dotato di parasole con vetro superiore oscurato per garantire un maggior comfort e protezione dai raggi UV nelle ore più calde.

# TAKEUCHI®





# FUNZIONAMENTO

## DUMPER CINGOLATO



- A** Interruttore per avviare la rigenerazione manuale del filtro antiparticolato DPF;
- B** Pulsante inibizione rigenerazione automatica del filtro antiparticolato DPF;
- C** Interruttore freno di stazionamento;
- D** Accensione fari di lavoro;
- E** Interruttore tergicristalli;
- F** Interruttore lavavetri;
- G** Comando lampeggiante;
- H** Interruttore tergicristallo posteriore / interruttore lavacristalli



## OMOLOGAZIONE STRADALE SU RICHIESTA

Su richiesta è disponibile una versione allestita ed omologata per la circolazione stradale.



# MANUTENZIONE

DUMPER CINGOLATO



## COPERCHIO

Coperchio ad ampia apertura per manutenzione: fornisce un facile accesso ai punti da ispezionare durante i controlli di routine e del motore.



Il TCR50-2 è STAGE V!

## VANO LATERALE

Coperchio laterale per accedere ai componenti atti alla sostituzione (filtri olio, gasolio, filtro aria ecc).

Garantisce un eccellente accesso al filtro del carburante, al separatore dell'acqua, al filtro dell'aria a doppio elemento e alla pompa per il travaso del carburante.

## SISTEMA DI SCARICO DOC-DPF+SCR

Con filtro DOC-DPF e sistema SCR con AdBlue® per ridurre le emissioni di ossidi di azoto NOx. Il motore è conforme all'ultimo aggiornamento della normativa anti-inquinamento, Stage V, categoria che implica il minor impatto ambientale possibile per un motore.



## VANO BATTERIA

Protetto da eventuali infiltrazioni d'acqua.

## RIGENERAZIONE MANUALE DPF



## MOTORE

Conforme a EU Stage V con turbo compressore e sistema DDC + DPF + SCR.



## MOTORE DI TRASLAZIONE

Motore di traslazione sovradimensionato per una cilindrata di 84 cm<sup>3</sup>.



## RULLI CON BRANDEGGIO

Servono per aumentare l'efficienza di trasporto evitando di disperdere il carico e per garantire il comfort dell'operatore durante la guida perché permettono un'andatura più lineare della macchina.



## RADIATORE

è posizionato frontalmente per avere uno scambio termico favorevole e un più facile accesso per la pulizia delle alette.





Cofani in acciaio per ottimizzare i tempi di manutenzione



Serbatoio Adblue® con facile accesso fronte macchina



Pompa travaso gasolio



Camminamenti antiscivolo



Corrimano per ispezione



Cerniere blocco cofano su ciascun accesso di ispezione

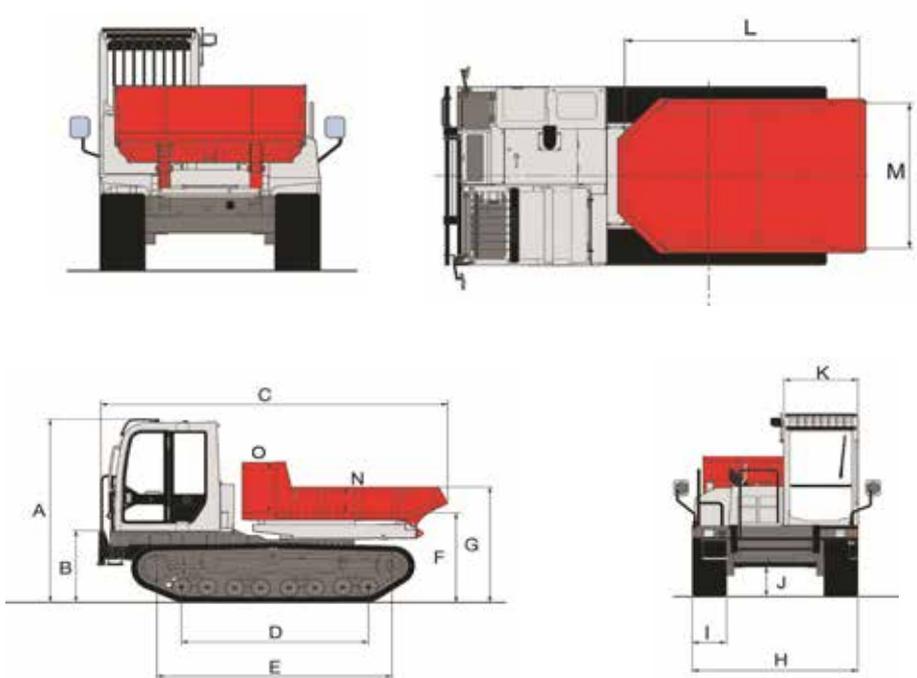




# SPECIFICHE

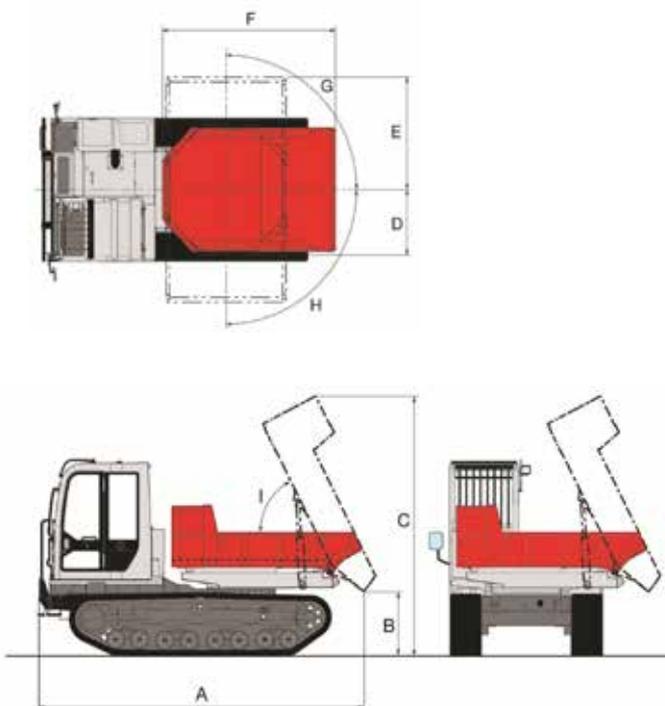
## DUMPER CINGOLATO

### DIMENSIONI



	TCR50-2
	mm
A	2.725
B	1.040
C	4.660
D	2.500
E	3.145
F	1.330
G	1.715
H	2.200
I	450
J	435
K	990
L	2.615
M	1.795
N	385
O	750

### INTERVALLI OPERATIVI



	TCR50-2
	mm
A	4.680
B	885
C	3.610
D	1.005
E	1.730
F	2.735
G	90°
H	90°
I	65°

## SPECIFICHE TCR50-2

### MOTORE

Modello	Yanmar 4TNV94FHT
Regolamento Emissioni	Stage V
Tipo	4 tempi
Raffreddamento	Ad acqua
Controllo emissioni	turbo, DOC-DPF, SCR con AdBlue®
Iniezione	Diretta
N° di cilindri	4
Alesaggio x corsa	94 x 110 mm
Potenza nominale	
SAE J1995, al lordo	90 kW / 120 cv @ 2.500 giri/min
ISO 14396, netta	88,4 kW / 118 cv @ 2.500 giri/min
ISO 9249, netta	83,2 kW / 111 cv @ 2.500 giri/min
Coppia massima (SAE J1995)	394 Nm @ 1.700 giri/min
Cilindrata	3.053 cm <sup>3</sup>
Consumo specifico di carburante	229 g/kWh

#### **Impianto elettrico**

Tensione di esercizio	12 V
Batteria	1 x 90 Ah
Motorino d'avviamento	3 kW
Alternatore	0,96 kW

### CAPACITÀ

Serbatoio carburante	127 litri
Sistema idraulico	84 litri
Serbatoio idraulico	44 litri
Olio motore (riempimento)	10,5 litri
Refrigerante motore	18,5 litri
Ingranaggio di riduzione traslazione (ogni lato)	2,6 litri
Serbatoio AdBlue®	13,8 litri

#### **Altri dati**

LwA rumorosità esterna (ISO 6395:2008)	102 dB (A)
LpA rumorosità interna (ISO 6396:2008)	

### PRESTAZIONI OPERATIVE

Massa operativa	6.550 kg
Pressione al suolo	42 kPa
Capacità cassone colmo	2,05 m <sup>3</sup>

#### **Tempi ciclo**

Sollevamento cassone	4,3 s
Abbassamento cassone	3,1 s
Ribaltamento cassone	3,2 s
Chiusura cassone	2,3 s

#### **Sottocarro cingolato**

Motore di traslazione idraulico a pistoni assiali a portata variabile	
Quantità	2
Velocità di traslazione Bassa / alta	7,0 / 9,5 km/h
Penzenza massima superabile	30°
Angolo di ribaltamento laterale	10° max
Tensione dei cingoli	mediante cilindro idraulico
Larghezza cingoli	450 mm
Disposizione suole	alternate
Rulli inferiori	8
Forza di trazione	72,2 kN (7.362,3 kg)
Raggio di sterzata minimo	2,33 m

## CIRCUITO IDRAULICO

Pompe principali:

Pompa P1 per	traslazione destra
Tipo pompa	Danfoss-Daikin a cilindrata variabile
Portata massima	122,5 l/min
Taratura della valvola	345 bar
Pompa P2 per	traslazione sinistra
Tipo pompa	Danfoss-Daikin a cilindrata variabile
Portata massima	122,5 l/min
Taratura della valvola	345 bar
Pompa P3 per	pilotaggio della traslazione
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	69,5 l/min
Taratura della valvola	20 bar
Pompa P4 per	sollevamento cassone
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	34,3 l/min
Taratura della valvola	206 bar
Pompa P5 per	pilotaggio joystick cassone
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	12,8 l/min
Taratura della valvola	49 bar



## SPECIFICHE TCR50-2

### Motore

- Stage V
- Turbocompressore
- Scarico DOC-DPF e SCR con AdBlue®
- Filtro dell'aria a doppio elemento
- Modulo di raffreddamento ad alta capacità

### Cabina

- Display multifunzione a colori da 5,7" con computer di bordo
- A/C e riscaldamento
- Filtro antipolvere interno cabina
- Sedile ammortizzato regolabile in base al peso
- Acceleratore a ghiera
- Cabina pressurizzata con porta a scomparsa
- Specchietto retrovisore grandangolare
- Tergicristallo elettrico anteriore
- Radio AM/FM, AUX bluetooth + USB
- Presa di corrente 12V-5A
- Protezione interruttore attacco idraulico
- Sopratettuccio con vetro antiriflesso e griglia di protezione FOPS Level II
- Clacson

### Sicurezza

- Leva di sicurezza integrata nel bracciolo.
- Allarme di traslazione per marcia indietro
- Cintura di sicurezza
- Protezione cabina FOPS Level II
- Protezione cabina ROPS
- Uscita di emergenza (vetro anteriore)
- Freno di stazionamento
- Allarme di emergenza
- Manuale dell'operatore in italiano
- Fari da lavoro: 1 luce a LED posteriore e 2 fari da lavoro a LED anteriori

### Idraulica

- Cilindri ammortizzati con guarnizioni antipolvere

### Sottocarro

- Sottocarro rinforzato con irrigidimenti trasversali saldati
- Azionamenti planetari a doppia riduzione
- Tendicingolo automatico
- Due velocità di traslazione con autodecelerazione automatica
- Rulli inferiori con guarnizioni metalliche

### Attrezzatura di serie

- Pistola ingrassatrice
- Sacca porta attrezzi
- Fermo cilindro
- TSS
- TFM system
- Cassone ribaltabile con rotazione a 180°

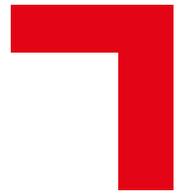
## EQUIPAGGIAMENTI IN OPZIONE

- La macchina viene importata full optional
- Omologazione stradale su richiesta



# TAKEUCHI

LE NOSTRE MACCHINE



TB210R



TB217R



TB216



TB219



TB225



TB325R



TB230



TB235-2



TB240 DPF



TB250-2



TB260 DPF



TB257FR



TB370



TB280FR



TB290-2



TB2150 HEAVY



TB2150R



TB295W



TL6R



TL8R2



TL10V2



TL12V2



TL12R2



TCR50-2







[www.TAKEUCHI-ITALIA.it](http://www.TAKEUCHI-ITALIA.it)



## MIDI EQUIPMENT S.P.A.

Via Vittorio Veneto, 66 - 37053 Cerea - Verona  
Tel. +39 0442 1908 700 - Fax +39 0442 1908 709

Benché sia stata posta la massima cura per garantire la correttezza dei contenuti di questa brochure al momento della stampa, essa non ha alcuna valore in sede contrattuale. Le illustrazioni e le descrizioni di questa brochure si intendono fornite a titolo indicativo. In linea con la politica di Takeuchi che si prefigge il costante miglioramento dei propri prodotti. Takeuchi si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento le caratteristiche tecniche e le specifiche tecniche delle macchine descritte e illustrate nella presente pubblicazione. È vietata la riproduzione, totale o parziale, della presente brochure senza il previo consenso scritto di Takeuchi.