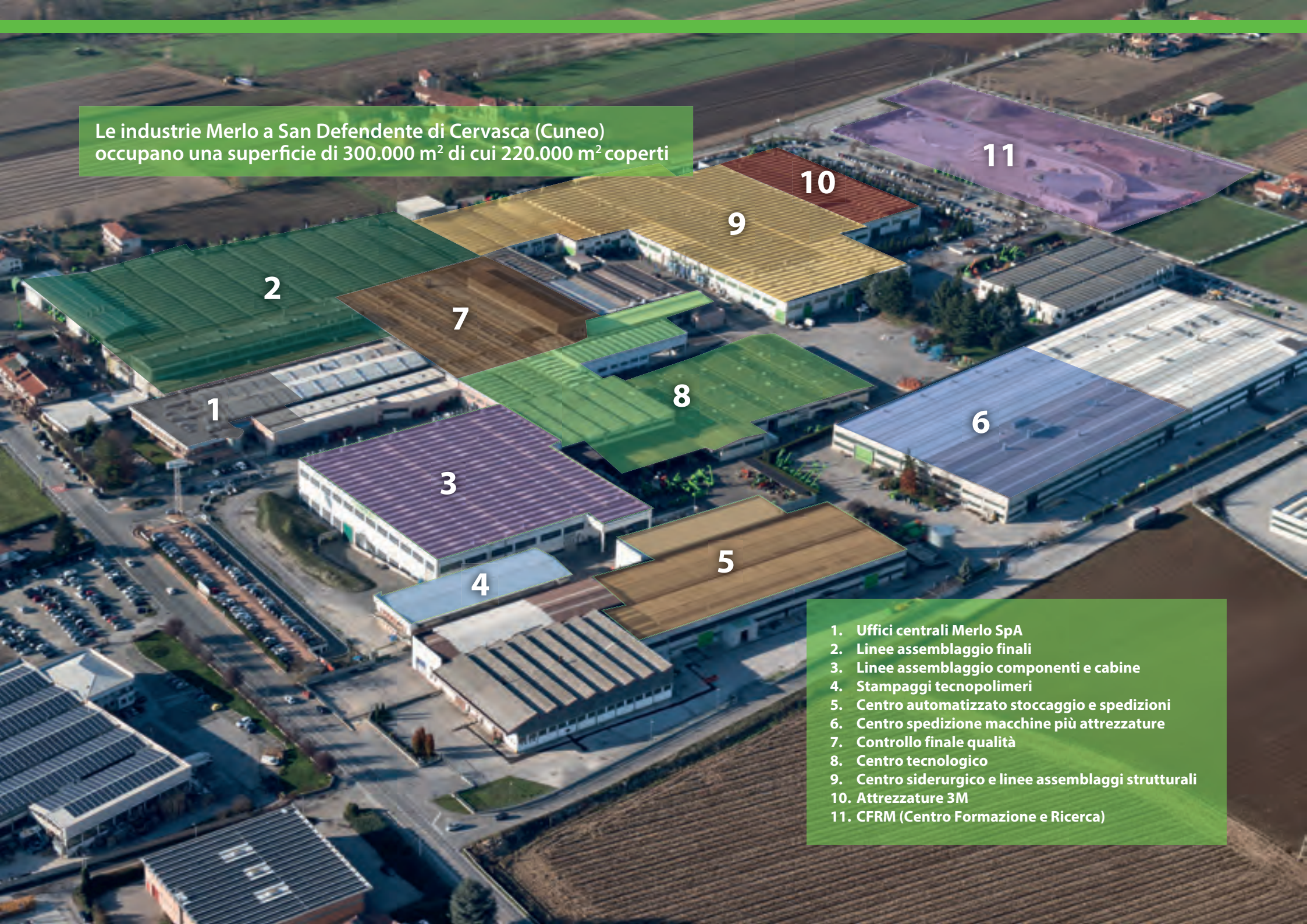
IMPRESA STORICA D'ITALIA

MACHINE OF THE YEAR 2015

MEILENSTEINE DER LANDTECHNIK

PANORAMIC ALTA CAPACITÀ TIER 4 INTERIM

IT


Le industrie Merlo a San Defendente di Cervasca (Cuneo)
occupano una superficie di 300.000 m² di cui 220.000 m² coperti
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
1. Uffici centrali Merlo SpA
2. Linee assemblaggio finali
3. Linee assemblaggio componenti e cabine
4. Stampaggi tecnopolimeri
5. Centro automatizzato stoccaggio e spedizioni
6. Centro spedizione macchine più attrezzature
7. Controllo finale qualità
8. Centro tecnologico
9. Centro siderurgico e linee assemblaggi strutturali
10. Attrezzature 3M
11. CFRM (Centro Formazione e Ricerca)

Il Gruppo Merlo

N° 1 in tecnologia e sicurezza

Da sempre il marchio Merlo è sinonimo di tecnologia avanzata nel campo dei sollevatori telescopici e la nostra storia, fin dal 1964, è contraddistinta da un'esperienza fatta di tenacia e passione. Sviluppare progetti complessi dall'idea al risultato, dalla progettazione alla vendita, significa proporre soluzioni innovative, anticipatrici delle esigenze e dei possibili orientamenti dei mercati più competitivi. Il risultato del nostro impegno sono telescopici compatti e maneggevoli con performance operative, comfort, efficienza e sicurezza senza eguali. **All'Agritechnica 2013 sono stati assegnati tre importanti riconoscimenti a dimostrazione della superiorità tecnologica e innovativa dei nostri prodotti:**

- Turbofarmer 42.7 Hybrid: Premiato medaglia d'oro per innovazione ad Agritechinca.
- Turbofarmer II: Macchina dell'anno 2014 nella categoria movimentazione e logistica.
- Multifarmer: Selezionato come "pietra miliare" per l'agricoltura.

Al Sima 2015 la nuova gamma Turbofarmer modulari Medium Duty e Compatti è stata nominata Macchina dell'anno 2015 nel settore movimentazione e logistica.

- **> 1.100** dipendenti
- Superficie di **300.000 m²** di cui **220.000 m²** coperti
- **90%** export
- **600** concessionari in tutto il mondo
- **8%** fatturato in Ricerca e Sviluppo
- **54** robot

Nuovo centro a doppia robotizzazione automatizzato e ad alta precisione

Centro robotizzato saldatura telai

Gamma Merlo alta capacità: la forza Merlo al servizio della produttività

Nuove famiglie alta capacità Panoramic e HM

I telescopici ad alta capacità secondo Merlo

Aggiornati in occasione dell'adozione dei motori Tier 4Interim sono ancor più innovativi, performanti e sicuri, in linea con l'evoluzione del prodotto Merlo.
Le due famiglie Panoramic e HM offrono i seguenti vantaggi:

+ Comfort

- La cabina più ampia della categoria
- Massimo livello di comfort

+ Sicurezza

- Cabina conforme alle norme ROPS e FOPS livello II*
- M CDC Controllo Dinamico del Carico di serie

+ Versatilità

- Correttore d'inclinazione e traslazione laterale del braccio di serie
- 60.10 e 72.10 omologabili operatrice agricola

+ Efficienza

- Motori Tier 4 Interim
  Panoramic: potenze di 101 HP (no DPF e SCR)
  HM: potenza di 176 HP con SCR
- -18% di consumi con EPD (di serie su HM)
- Trasmissione CVTronic (di serie su HM)
- Sistema rigenerativo (di serie su HM)

* Norma EN ISO 3449/2008, livello di protezione II (livello di protezione più elevato previsto dalla norma ed equivalente alla caduta di un oggetto di 227 kg da 5,22 metri)

- **Cabina più ampia** del mercato 1010 mm
- **5 modelli** per ogni esigenza: **2 Panoramic** e **3 HM**
- **Livellamento** + **traslazione** di serie
- **HM: EPD -18%** di consumi
  Trasmissione **CVTronic**
  Sistema **rigenerativo**

Famiglie Alta Capacità

Tecnologia ai vertici del mercato

Sistemi innovativi Merlo
- Livellamento + traslazione laterale del braccio
- Aggancio rapido degli attrezzi Tac-Lock

Prestazioni
Panoramic
- Bracci da 10 metri
- Portate da 6 a 7,2 tonnellate

HM
- Bracci da 10 a 18 metri
- Portate da 5 a 12 tonnellate

Comfort
- La cabina più ampia del mercato 1010 mm
- Massimo comfort ed eccellente visibilità

POWERTRAIN
Panoramic P60.10 e P72.10
- Motori Tier 4 Interim da 101 HP, coppia 390 Nm
- Trasmissione idrostatica dotata di cambio a due gamme

HM
- Motori Tier 4 Interim da 176 HP, coppia 700 Nm
- Trasmissione CVTronic
- EPD – Eco Power Drive – Risparmio 18% gasolio
- Sistema di rigenerazione sul sollevamento
- Acceleratore elettronico
- Distributore Flow -Sharing

Sicurezza
- M CDC Merlo controllo dinamico del carico
- Riconoscimento automatico dell'attrezzatura
- Cabina conforme FOPS/ROPS

Idraulica
- Panoramic: P60.10 e P72.10 pompa Load-Sensinge joystick elettronico
- HM: pompa Load-Sensing e joystick elettronico e distributore Flow-Sharing, acceleratore elettronico su joystick e sistema rigenerativo

Panoramic P60.10 e P72.10
- Omologabili operatrice agricola

Alte specifiche per alte prestazioni

Vantaggi e benefici ancora più elevati

MODELLO	MOTORE		EPD	IDRAULICA			TELAIO	TRASMISSIONE		SICUREZZE	COMANDO JOYSTICK	
	101 - Tier 4 Interim	176 - Tier 4 Interim	Eco Power Drive	Load Sensing	Flow Sharing	Sistema di igenrazione	Livellamento + Traslazione	2 Velocità	M CVTronic	M CDC + dispaly + riconoscimento automatico attrezzatura	Elettro-meccanico	Elettronico con accelleratore
PANORAMIC												
P60.10	X			X			X	X		X	X	opt
P72.10	X			X			X	X		X	X	opt
HM												
P50.18HM		X	X	X	X	X	X		X	X		X
P65.14HM		X	X	X	X	X	X		X	X		X
P120.10HM		X	X	X	X	X	X		X	X		X

Ampia offerta di prodotto:

- Disponibili **5 modelli**

Comfort:

- **La cabina più ampia** del mercato **1010 mm**

Innovazioni tecnologiche:

- **CVTronic** + coppia + produttività
- Versioni "TT" **livellamento** + **traslazione** di serie
- **M CDC Merlo** controllo dinamico del carico
- **Load-Sensing** di serie su tutta la gamma

Versatilità e produttività:

- **2** motorizzazioni **Tier 4 Interim** disponibili da **101 HP** o **176 HP**
- Altezze da **10** a **18 metri**
- Portate da **5** a **12 ton**

Motori Tier 4 Interim prestazioni efficienti

Motori Tier 4 Interim

Maggiori prestazioni e minori consumi

I modelli Alta Capacità Duty sono equipaggiate di motorizzazioni Tier 4 Interim. I motori combinano un incremento delle prestazioni con una riduzione delle cilindrate, in maniera da ridurre significativamente i cosumi (downsizing). Merlo seleziona i propulsori che equipaggiano i suoi telescopici dopo test accurati, al fine di offrire ai propri clienti alte prestazioni, massima efficienza, consumi contenuti e bassa manutenzione.

Panoramic P60.10 e P72.10

4 cilindri, 75 kW/101HP, 3,6 litri a 2600 giri/min, coppia390 Nm a 1600 giri/min. Costi di esercizio ridotti grazie alla tecnologia scelta che gli permette di rispettare i limiti di emissioni previsti per il Tier 4 Interim senza filtro antiparticolato e senza SCR.

Modelli HM

4 cilindri,129 kW/176 HP, 4,5 litri a 2200 giri/min, coppia 700 Nm a 1500 giri/min. Post trattamento SCR con AdBlue*.

SCR (Riduzione Catalitica Selettiva)

Il sistema SCR adotta un catalizzatore che sfrutta una reazione chimica tra gli agenti inquinanti e una miscela di acqua e urea che riduce le emissioni. In pratica l'urea scompone gli ossidi di azoto NOx in vapore acqueo e azoto semplice, due sostanze innocue per l'uomo e per l'ambiente. Il consumo di urea, è di circa pari al 5% del consumo di gasolio ed il serbatoio è dimensionato in modo che si debba fare il pieno di AdBlue ogni due pieni di gasolio.

N.B. l'urea è reperibile sul mercato come AdBlue®

- Motori **performanti** ed **efficienti**
- **Effetto "down sizing"** per la **riduzione** dei **consumi**
- **Panoramic**: 3,6 litri, 101 HP (no DPF, no SCR) per garantire **bassi costi** di **gestione**
- **HM**: 4,5 litri, 176 HP **post trattamento SCR**. **Alte prestazioni** e **consumi contenuti**

Merlo CVTronic:
accelerazioni da 0 a 40 km/h senza interruzione di coppia e senza stop per cambio marcia

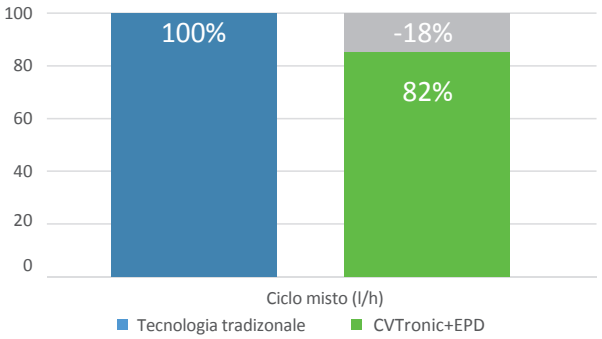
HM: tecnologia Merlo CVTronic e EPD

L'interpretazione Merlo del cambio a variazione continua

Il cambio CVTronic nasce nel solco della tradizione Merlo nel campo dell'idrostatica e consente di ottenere accelerazioni fluide senza interruzione di coppia da zero a 40 km/h.
La trasmissione si compone di due motori idrostatici a pistoni assiali che vengono alimentati dalla pompa idraulica a gestione elettronica. Alle basse velocità di lavoro essi agiscono congiuntamente per offrire la massima coppia, con un incremento del +12% rispetto a trasmissioni idrostatiche convenzionali. In trasposto, il secondo motore idrostatico viene disinserito automaticamente dal sistema di controllo e l'olio proveniente dalla pompa alimenta il motore idrostatico principale che spinge i telescopici HM fino alla massima velocità.
La trasmissione M CVTronic è abbinata all'EPD, sistema ideato da Merlo che consente di ridurre il consumo di gasolio del 18%. La centralina elettronica EPD viene interposta tra il pedale del gas e gli iniettori del motore diesel. L'operatore setta la velocità desiderata e il sistema EPD gestisce il numero di giri del diesel secondo parametri inseriti nella centralina che assicurano massima efficienza, alte prestazioni e minimi consumi.

Riduzione dei consumi

Tecnologia Merlo CVTronic + EPD



Merlo CVTronic

- **+12% di coppia** alle basse velocità vs trasmissioni idrostatiche convenzionali
- **Accelerazioni** da 0-40 km/h fluide e progressive **senza interruzioni** per cambio di marcia
- **-18% di consumo** grazie al sistema **EPD**

La cabina più larga della categoria

1. M CDC - Controllo Dinamico del Carico: sistema di sicurezza brevettato Merlo con standard di sicurezza superiori alla normativa EN15000.
2. Joystick elettromeccanico. Elettronico (HM) opzionale su P60.10 e P72.10.
3. Nuovo display digitale.
4. Inching-Control: sensibilità amplificata per spostamenti millimetrici.
5. Inversore Finger Touch.
6. Vano porta-oggetti.

La cabina dei record è sempre più attuale

Maggiore spazio a bordo offerto di serie

La cabina Merlo è riconosciuta per la facilità di accesso al posto di guida e per l'abitabilità a bordo. Con i suoi 1010 mm è la più larga della categoria e consente il massimo comfort nell'utilizzo quotidiano. L'architettura della macchina, il baricentro basso e il cofano rastremato garantiscono un'eccellente visibilità in ogni direzione.
L'operatore è in grado di seguire visivamente il carico fino alla sua massima altezza grazie al tettuccio trasparente. La porta di 770 mm è dotata di finestrino apribile a compasso di 180°per la ventilazione naturale. La disposizione dei comandi segue accurati studi ergonomici.
Tutte le informazioni sono disponibili in maniera chiara e precisa grazie al nuovo quadro di bordo ed al nuovo display per l'M CDC.

Nuovo pannello strumenti analogico-digitale

Specifiche di serie per i modelli HM

HM: pulsanti inversore Dual-Shuttle

HM: Bracciolo e Joystick con inversore

- **1010 mm di larghezza.** La cabina più ampia della categoria
- Accesso al posto guida facilitato da un'**ampia porta (770 mm)**
- **Visibilità 360°.** Cofano basso grazie a un attento layout del motore
- Modelli HM dotati di **bracciolo** e **inversore Dual-Shuttle** (su Joystick e al volante)

Merlo CDC, quando la sicurezza conta

Display del Merlo CDC

Merlo Controllo Dinamico del Carico

La sicurezza di serie per tutti

Per il Gruppo Merlo la sicurezza è un valore assoluto e per questo è stato inventato il sistema M CDC. L'obiettivo è quello di permettere ad ogni operatore di lavorare in totale sicurezza, sfruttando al massimo le potenzialità del proprio telescopico e dell'attrezzatura utilizzata.
Il Merlo CDC permette ai modelli Alta Capacità di riconoscere automaticamente l'attrezzatura montata e di tarare di conseguenza il proprio comportamento sulla base di diagrammi di carico specifici.
L'operatore può verificare in ogni istante l'equilibrio dinamico del mezzo, grazie al puntino luminoso sullo schermo.
Nel caso di manovre che mettono a rischio la stabilità del telescopico l'M CDC interverrà bloccando il braccio ed impedendo ulteriori movimenti aggravanti.

Telecamera posteriore (opzionale)

Riconoscimento automatico dell'attrezzatura

Sensore posto sull'attrezzo

Sensore posto sulla zattera

- **Sicurezza** al di là della normativa **EN15000**
- Riconoscimento **automatico dell'attrezzatura***
- Riconoscimento e memoria del **carico movimentato***
- Protezione **ROPS** e **FOPS**, nessun impatto sull'abitabilità

*Valido per attrezzatura prodotta negli stabilimenti Merlo e munita di sensore M CDC

Livellamento e traslazione: versatilità, precisione e sicurezza

Precisione e tecnologia Merlo

Braccio Merlo, affidabilità ed innovazione

Merlo produce internamente i bracci dei propri sollevatori telescopici ed ha sviluppato tecnologie uniche per renderli forti e leggeri, per proteggere i meccanismi di movimentazione da urti casuali e per permettere ai suoi clienti di posizionare il carico nella maniera più precisa possibile.

- Lamiere del braccio saldate sull'asse neutro di flessione del braccio
- Cartuccia: sistema di movimentazione protetto all'interno del braccio, grazie ad una soluzione brevettata, facilmente accessibile in caso si manutenzione
- Tac-Lock: sistema di bloccaggio idraulico dell'attrezzo dalla cabina
- Livellamento: sistema per la correzione dell'inclinazione, integrato nello chassis, consente all'operatore di correggere le pendenze del terreno per lavorare in piena sicurezza
- Traslazione: braccio può essere traslato lateralmente dall'operatore (fino 440 mm sul P50.18 HM) consentendogli di posizionare il carico con la massima precisione, comfort e risparmio di tempo

Traslazione laterale del braccio

Livellamento

Tac-Lock: sistema di bloccaggio idraulico dell'attrezzo dalla cabina

- Bracci più **leggeri** e **resistenti**: saldatura robotizzata sull'asse neutro, zona di minore densità di sforzo
- **Meccanismo** di **sfilo** ben protetto all'interno del braccio
- **Livellamento** e **traslazione** unici al mondo e con sistema brevettato
- HM: **Flow Sharing** di serie

Gestione elettronica giri motore

Maggiori performance e minori consumi

Il sistema Merlo EPD permette di gestire liberamente il numero di giri del motore termico dissociandolo dal pedale dell'acceleratore e dalla velocità di spostamento.
Al fine di migliorare la produttività dei telescopici Merlo l'EPD gestisce due ulteriori funzionalità: il **joystick autoaccelerante** e il **regolatore giri motore.**

JOYSTICK AUTOACCELERANTE

Questa soluzione permette di migliorare la produttività dei telescopici Merlo incrementando in maniera automatica il numero di giri motore quando necessario per velocizzare i movimenti del braccio.
Tale funzionalità va attivata tramite il selettore 1 e la sua logica di funzionamento prevede:

- ✔ Joystick movimentato (non a fine corsa): giri motore incrementati in maniera proporzionale all'angolo di movimentazione
- ✔ Joystick movimentato a fine corsa: giri motore all'80% dei giri massimi per movimenti del braccio rapidi e precisi
- ✔ Joystick movimentato a fine corsa con 2 o più movimenti richiesti: giri motore al massimo

REGOLATORE GIRI MOTORE

Il regolatore giri motore 2 permette all'operatore di impostare il numero dei giri motore minimo che vuole mantenere. Ciò si rivela molto utile durante le fasi di bennaggio e quando vengono utilizzate attrezzature sul braccio che richiedono costantemente un flusso minimo di olio.
Quando è attivata la modalità joystick autoaccelerante il regolatore imposta il numero massimo di giri motore al fine di ridurre ulteriormente i consumi.

- **Joystick** auto-accelerante di **serie** sugli **HM**
- **Pratico**, **intuitivo** ed efficace
- **Aumenta** le prestazioni
- **Migliora** la **produttività** e garantisce **risparmio** di **tempo**

L'idraulica vincente

Sistemi pratici ed efficaci, massima produttività

Sistema rigenerativo

+36%

velocità angolare del braccio in salita

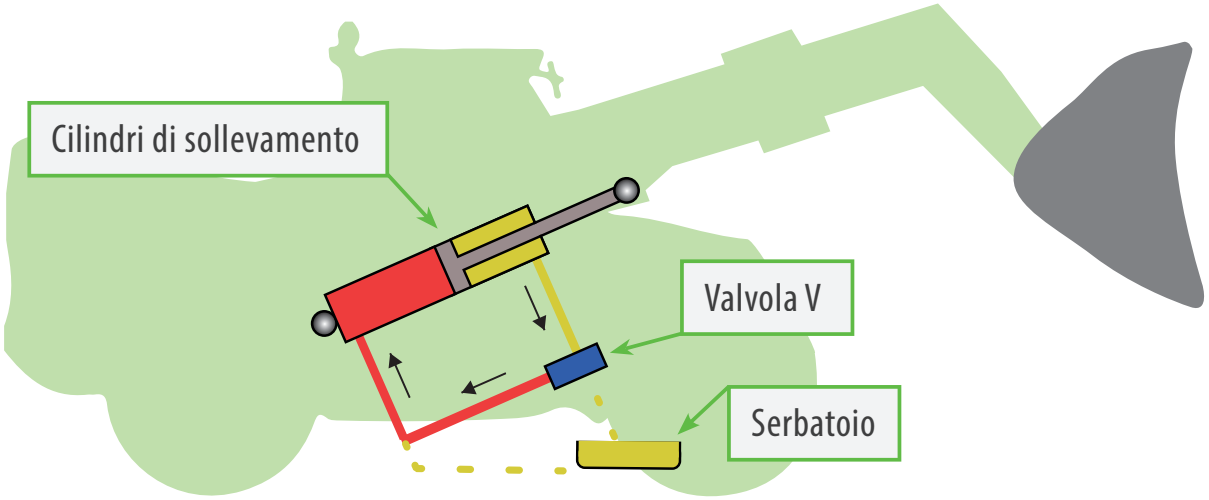
➔ **Panoramic e HM**

SISTEMA RIGENERATIVO

Al fine di migliorare la produttività Merlo ha adottato sulla famiglia HM il sistema rigenerativo, studiato per aumentare la velocità angolare del braccio durante la movimentazione di carichi. Il sistema consente di aumentare automaticamente tale velocità del 36% rispetto ad analoghi sistemi sprovvisti della funzione rigenerativa.

COME FUNZIONA

Il sistema di sollevamento del braccio è dotato di due cilindri a doppio effetto, uno dei quali è dotato del sistema rigenerativo. L'olio proveniente dalla pompa entra nella camera di espansione del cilindro (in rosso nello schema sottostante), essendo a doppio effetto l'olio della camera opposta , in luogo di essere spinto verso lo scarico, è reimmesso nella camera in pressione (in giallo nello schema sottostante), sommandosi all'olio proveniente dalla pompa, velocizzando il riempimento del cilindro e di conseguenza la velocità angolare del braccio.



- Panoramic e HM: pompa **Load Sensing** di serie:
  Panoramic:104 litri/min
  HM: 115 liltri/min
- HM: **Flow Sharing**
  Consente tre movimenti del braccio contemporaneamente.
  Maggiore produttività
- HM: **sistema rigenerativo**
  Consente un **aumento** del **36%** di velocità angolare del braccio

Assali robusti, affidabili
e con un'eccellente
luce libera al suolo
485 mm
luce libera
Pneumatici 18-19.5
Panoramic

Assali e freni, efficaci ed efficienti

Valore aggiunto per offrire benefici tangibili

I nostri telescopici della Gamma Panoramic ad alta capacità, sono equipaggiati con assali ideati, progettati e costruiti internamente senza compromessi.
Il corpo centrale è in lamiera saldata e i riduttori sono del tipo epicicloidale.
Questa tipologia di assale si è dimostrato vincente per robustezza , affidabilità e durata.
Assicura un raggio di sterzata minimo di 3950 mm e una notevole luce libera al suolo, 485 mm (al centro dell'assale, con pneumatici 18-19.5). Sono equipaggiati di 4 freni a secco e del sistema di inserimento dei freni di stazionamento che si inserisce automaticamente allo spegnimento del motore. Sono stati studiati dai tecnici Merlo per essere integrati al telaio «TT» livellamento e traslazione, un abbinamento vincente che solo Merlo può offrire.
Gli assali adottati sulla famiglia HM sono specifici e strutturalmente adeguati a sopportare carichi importanti in linea la classe degli HM.

TRE MODALITÀ DI STERZATURA CON RISINCRONIZZAZIONE A FINE CORSA

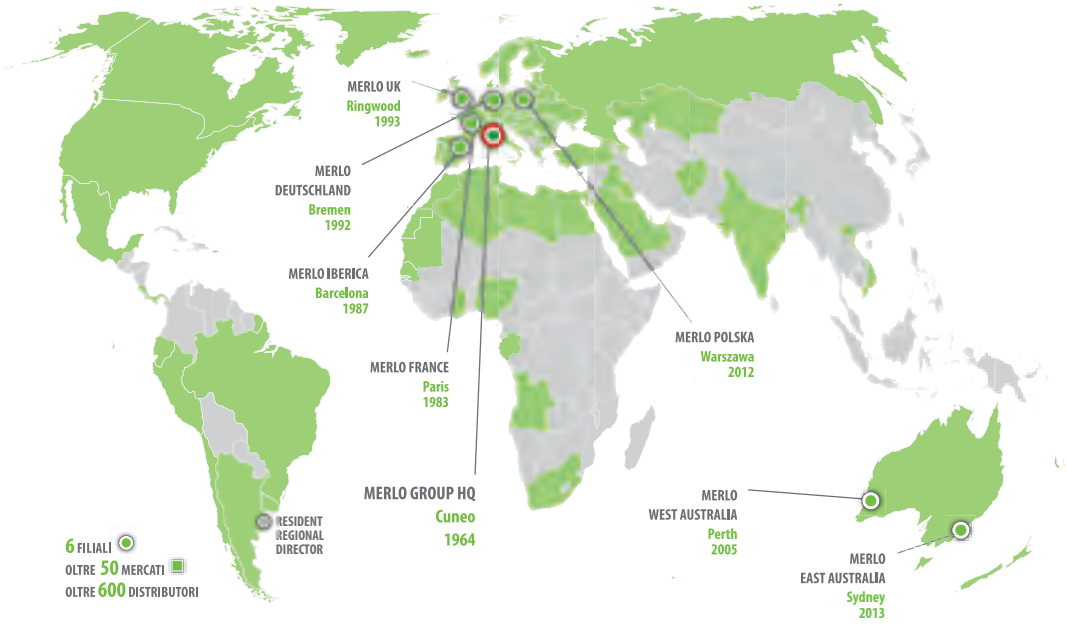
Quattro ruote motrici tutte sterzanti con servoassistenza idraulica.

SULLE RUOTE ANTERIORI

A VOLTA CORRETTA

A GRANCHIO

- Assali **pensati**, **progettati** e **prodotti** in Merlo (Panoramic)
- **485 mm luce libera** da terra valore migliore della categoria (Panoramic)
- **Tre modalità** di sterzatura
- **Freni a secco** per ridurre gli attriti e consumi
- Sistema di inserimento del **freno** di **stazionamento** automatico allo spegnimento del motore



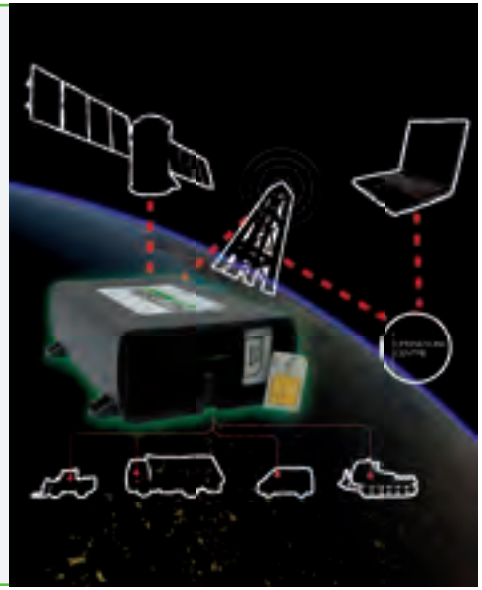
CENTRO DI FORMAZIONE

Il Centro Formazione e Ricerca Merlo (CFRM) ha fatto della formazione alla sicurezza e dell'addestramento all'uso delle macchine la propria missione. Il CFRM eroga corsi di formazione per operatori di piattaforme aeree porta-persone, carrelli elevatori, sollevatori telescopici, gru, macchine movimento terra, trattori agricoli e forestali, mezzi sgombraneve e automezzi per l'igiene urbana.

Nazioni in cui Merlo è leader di mercato

MOVIMATICA INFOMOBILITÀ MERLO

È il nuovo sistema, ideato e realizzato all'interno del Gruppo Merlo, per la gestione dei mezzi: consente di effettuare la radio-localizzazione Gps in tempo reale, di monitorarne il funzionamento ed uso, di ricevere e gestire gli allarmi per malfunzionamento o furto e di inviare comandi per la gestione degli eventi via Internet.



MONDO MERLO

In un mondo globalizzato, il cliente al primo posto!

Da prodotti di eccellenza, all'eccellenza nei servizi. Nel 2008 Merlo ha adeguato il suo processo produttivo al sistema di controllo qualità ISO 9001, affinato e migliorato continuamente. Parallelamente si sono gettate le basi per porre il Cliente al primo posto, implementando investimenti mirati nei Servizi quali Finanziamenti, Assistenza, Formazione, Ricambi ed Supporti telematici, come la diagnostica a distanza, grazie al progetto Merlo Mobility.

Magazzino Ricambi Automatico	2011	2014
Volume di stoccaggio	1000 m^3	10.000 m^3
Riempimento	100%	85%
Percentuale dei codici gestiti	50%	86%
Percentuale delle Linee gestite	65%	94%
Tempo di Prelievo	90"	30"
Numero codici	8.000	17.000

NUOVO CENTRO RICAMBI

Il nuovo Impianto Automatizzato Ricambi si estende su di una superficie di 7.000 m^2, consente uno stoccaggio di 10.000 m^3 e la gestione di 20.000 codici. Inoltre è in grado di gestire automaticamente il 94% delle linee d'ordine che giornalmente vengono evase, con un tempo di prelievo medio di 30" per linea. Il first fill per linea d'ordine è di oltre il 99% con tempi di consegna per gli ordini urgenti entro le 24 ore.

Centro automatico di prelievo e stoccaggio

Centro automatico evasione e spedizione ordini

DATI TECNICI	P60.10	P72.10	P50.18HM	P65.14HM	P120.10HM
Massa totale a vuoto, senza forche (kg)	9800	10650	15700	15250	15650
Portata massima (kg)	6000	7200	5000	6500	12000
Altezza di sollevamento (m)	9,5	9,4	17,9	13,9	9,8
Sbraccio massimo (m)	5,3	5,2	13	8,8	5,1
Altezza alla massima portata (m)	7,2	6	12,9	10,2	6,1
Sbraccio alla massima portata (m)	1,5	1,5	3,8	3	1,3
Portata alla massima altezza (kg)	3000	4000	3000	4000	5000
Portata al massimo sbraccio (kg)	1500	2000	500	1600	2750
Motore turbo (cilindrata/cilindri)	3.6/4	3.6/4	4,5/4	4,5/4	4,5/4
Potenza del motore Tier 4 Interim (kW/CV)	74,5/101	74,5/101	129/176	129/176	129/176
Eco Power Drive (EPD)	-	-	●	●	●
Velocità massima (km/h)	40	40	40	40	40
Sospensione idropneumatica BSS del braccio	●	●	-	-	-
Serbatoio del carburante (l)	150	150	185	185	185
Pompa idraulica Load-Sensing (bar-l/min)	240/108	240/108	210/119	210/119	210/119
Flow Sharing	-	-	●	●	●
Dispositivo RIGENERATIVO (+50% velocità braccio)	-	-	●	●	●
Serbatoio dell'olio idraulico (l)	105	105	177	177	177
Cabina FOPS (ISO 3449) e ROPS (ISO 3471)	●	●	●	●	●
Joystick elettronico	○	○	●	●	●
Joystick elettromeccanico	●	●	-	-	-
Trasmissione idrostatica	●	●	●	●	●
Bloccaggio differenziali (Anteriore - Posteriore)	○	○	●	●	●
Inversore al volante	●	●	Dual	Dual	Dual
Controllo di avanzamento Inching-Control pedale	●	●	●	●	●
Trazione integrale permanente	●	●	●	●	●
Sterzatura sulle quattro ruote	●	●	●	●	●
Freno di stazionamento automatico	●	●	●	●	●
Fari di lavoro sulla cabina (2 A + 2 P)	●	●	●	●	●
Cambio di velocità	2 velocità	2 velocità	CVTronic	CVTronic	CVTronic
Telaio Livellamento + traslazione laterale	●	●	●	●	●
Controllo dinamico del carico M CDC + display + riconoscimento automatico dell'attrezzatura	●	●	●	●	●
Pneumatici standard	18-19.5	18-19.5	17.5-25	17.5-25	17.5-25

● Di serie. ○ A richiesta.

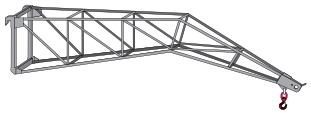
Dall'idea alla realizzazione della multi-applicabilità

Maggiore efficienza e produttività grazie alle attrezzature Merlo

Nell'evoluzione del prodotto Merlo adotta linee guida semplici ed efficaci.
Dalla concezione alla realizzazione tutto viene studiato, progettato e realizzato negli stabilimenti del Gruppo. Questa semplice "regola" vale anche per le attrezzature.
Forte di una lunga esperienza i tecnici Merlo hanno realizzato una vasta gamma di attrezzature, suddivise per tipologia e capacità di carico.
I sistemi multifunzione Merlo, immediatamente operativi in una infinità di impieghi diversi, sono quanto di più avanzato per offrire efficacia, comfort e soprattutto sicurezza nel lavoro quotidiano.

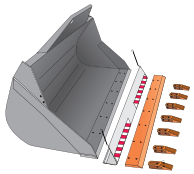
GANCIO SU ZATTERA

FALCONE



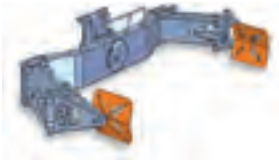
FORCHE

PALA DA SCAVO



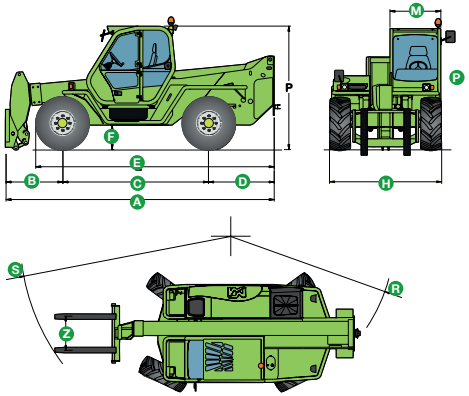
BRACCIO GRU

PINZA PER PNEUMATICI

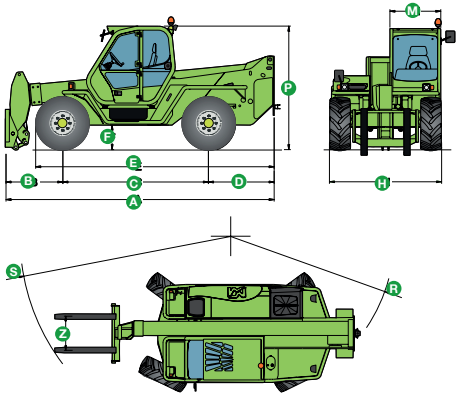


PIATTAFORMA TRILATERALE ESTENSIBILE

P60.10



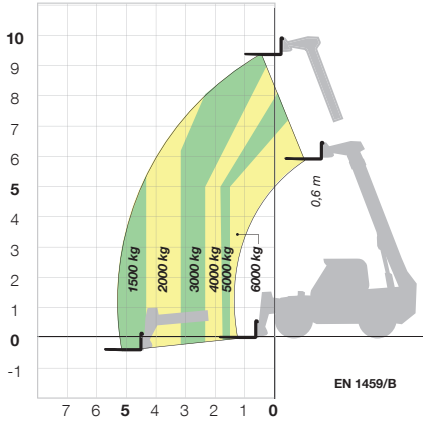
P72.10



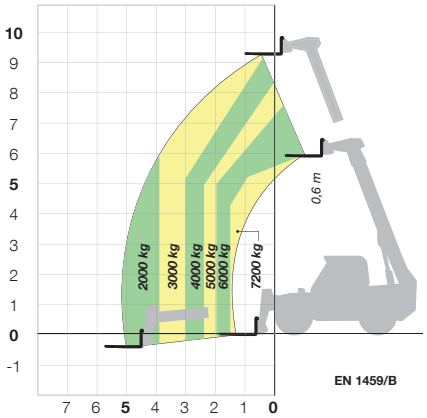
DIMENSIONI P60.10			
A (mm)	5345	F (mm)	480
B (mm)	1235	H (mm)	2330
C (mm)	2875	M (mm)	995
D (mm)	1300	P (mm)	2440
E (mm)	4645	R (mm)	3950

DIMENSIONI P72.10			
A (mm)	5345	F (mm)	480
B (mm)	1235	H (mm)	2330
C (mm)	2875	M (mm)	995
D (mm)	1300	P (mm)	2440
E (mm)	4645	R (mm)	3950

P60.10 CON FORCHE



P72.10 CON FORCHE

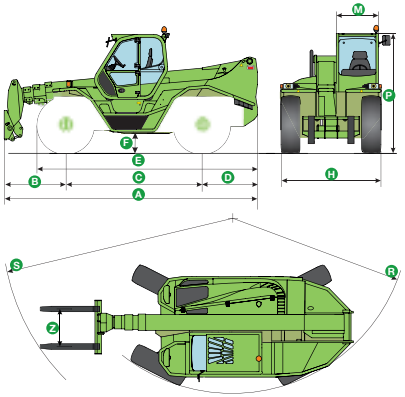


P72.10

P120.10 HM

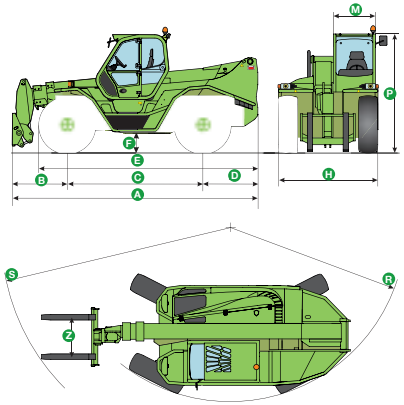
DATI TECNICI

P 50.18 HM



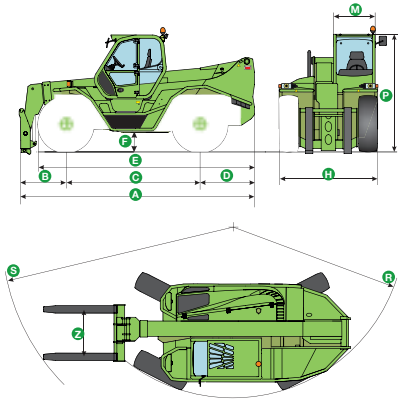
DIMENSIONI P50.18 HM			
A (mm)	6180	F (mm)	450
B (mm)	1605	H (mm)	2400
C (mm)	3240	M (mm)	1010
D (mm)	1335	P (mm)	2850
E (mm)	5235	R (mm)	4300

P65.14 HM



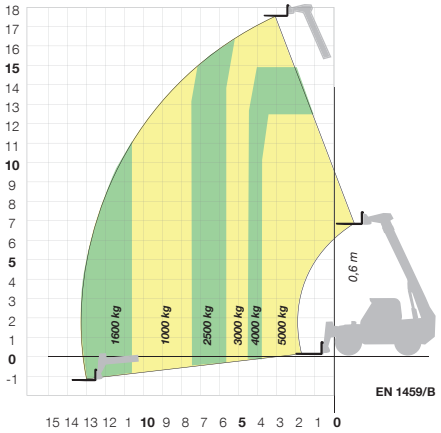
DIMENSIONI P65.14 HM			
A (mm)	5910	F (mm)	450
B (mm)	1335	H (mm)	2400
C (mm)	3240	M (mm)	1010
D (mm)	1335	P (mm)	2850
E (mm)	5235	R (mm)	4300

P120.10 HM

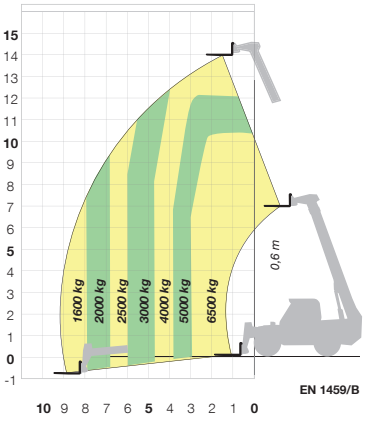


DIMENSIONI P120.10 HM			
A (mm)	5740	F (mm)	450
B (mm)	1160	H (mm)	2400
C (mm)	3240	M (mm)	1010
D (mm)	1335	P (mm)	2850
E (mm)	5235	R (mm)	4300

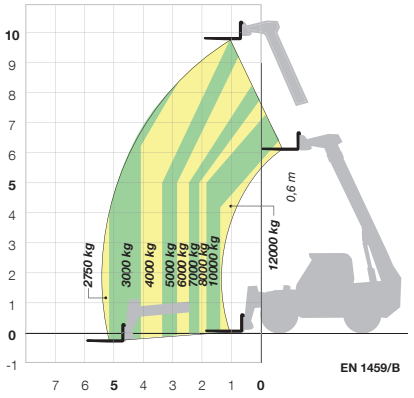
P50.18 HM CON FORCHE



P65.14 HM CON FORCHE



P120.10 HM CON FORCHE



50 ANNI DI GRANDE IMPEGNO PER LAVORARE INSIEME A VOI

1964 - Nascita del Gruppo Merlo
1966 - DM e DBM: il primo dumper e la prima betoniera autocaricante
1981 - SM: il primo sollevatore telescopico
1987 - Panoramic: il primo telescopico al mondo con motore laterale
1991 - Roto: il primo sollevatore al mondo con torretta girevole
1996 - Turbofarmer: il primo telescopico omologato in Europa come trattrice agricola
1998 - P26: i telescopici super compatti
2000 - Multifarmer: il primo trattore agricolo con braccio telescopico
2001 - MM: il primo porta-attrezzi forestale
2010 - Hybrid: il primo telescopico ibrido diesel/elettrico
2012 - Modulari: un nuovo concetto di sollevatore telescopico
2013 - Tre importanti premi all'Agritechnica di Hannover:
Ibrido 42.7: medaglia d'oro per l'innovazione tecnologica
Turbofarmer II: «macchina dell'anno» 2014
Multifarmer 40.9: pietra miliare della meccanizzazione agricola
2015 - Nuovi Turbofarmer modulari Medium Duty e Compatti nominati «macchina dell'anno» 2015 al Sima di Parigi

IMPRESA STORICA D'ITALIA

MACHINE OF THE YEAR 2014

MACHINE OF THE YEAR 2015

MERLO S.P.A.

Via Nazionale, 9 - 12010 S. Defendente di Cervasca - Cuneo - Italia

Tel. +39 0171 614111 - Fax +39 0171 684101

www.merlo.com - info@merlo.com

I sollevatori telescopici illustrati in questa documentazione possono essere equipaggiati con accessori opzionali o speciali che non fanno parte della dotazione di serie e che vengono forniti a richiesta.
In alcuni Paesi potrebbero non essere disponibili tutti i modelli o attrezzature per vincoli di mercato o normativi.
I dati tecnici ed informativi sono aggiornati al momento della stampa con riserva di modifiche dovute alla naturale evoluzione tecnologica, senza obbligo di preavviso da parte nostra.
Il vostro concessionario Merlo di fiducia sarà lieto di fornirvi tutti gli aggiornamenti sui nostri prodotti e servizi.

MKT MERLO • W 483 IT 0115